

manômetro solid-front mola tubular execução NACE MR0175/ISO 15156-3 caixa cônica DN 125



PED 2014/68/UE

Em caso de fulga ou ruptura do elemento elástico, o operador estará protegido por uma parede sólida "solid-front" em aço inox posta na frente do instrumento e uma tampa de escape posterior que se romperá. Instrumentos realizados para a indústria petroquímica, adaptados a resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinadas na presença de H₂S, e da agressividade do fluido do processo e do ambiente. A qualidade do material utilizado para o elemento sensível, nos permitem a utilização na presença de pressão pulsante de elevada frequência. A solda TIG entre a célula a segurança e conexão ao processo garantem uma melhor robustez. O enchimento da caixa com o líquido permite amortecer as oscilações do ponteiro e reduz o desgaste do mecanismo na presença de vibrações e pressões pulsantes. Por outra parte evita a formação de condensação e a entrada de gases corrosivos, que podem destruir as partes internas.

1.61.2 - Modelo hermético

Norma de referência: ASME B40.1

Escala: -1...0 a 0...400 bar; -30...0 inHg a 0...6000 psi (outras unidades de medidas equivalentes).

Classe de precisão: 1A segundo ASME B40.1 (± 1 % do VFE).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura do fluido no processo: -40...+100 °C.

Pressão de trabalho:

100% do VFE para pressões estáticas;

90% do VFE para pressões pulsantes.

Sobrepresão: 30% do VFE max 450 bar (máx 12 h).

Sobrepresão especial (quando solicitado):

60 bar para pressões $> 1 \dots \leq 10$ bar;

250 bar para pressões $> 10 \dots \leq 100$ bar;

450 bar para pressões $> 100 \dots \leq 400$ bar.

Grau de proteção: IP 65 segundo EN 60529/IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 316L.

Líquido amortecedor do separador: óleo silicone.

Partes molhadas: em Hastelloy C276.

Teste de vedação: Teste de hélio para detectar fugas, (máx 1×10^{-6} mbar x l x s⁻¹).

Caixa e tampa de escape: em poliamida reforçada com fibra de vidro, estabilizadas com feixes UV.

Célula a segurança: em aço inox.

Anel: em polipropileno reforçado com fibra de vidro.

Visor: em vidro temperado.

Mecanismo: em aço inox com limitador de mínima e máxima.

Mostrador: em alumínio e fundo branco, com graduação e números em preto.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto.

1.61.3 - Modelo com enchimento

Líquido amortecedor: glicerina 98%, óleo silicone ou fluido fluorurado.

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para enchimento com glicerina;

-40...+65 °C para enchimento com óleo silicone;

-40...+65 °C para enchimento com fluido fluorolube.

Temperatura do fluido no processo: máx +100 °C.

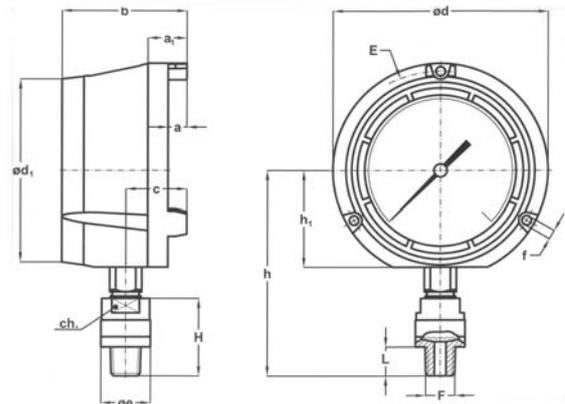
Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Pulmão compensador: em borracha.

Outras características: conforme modelo hermético.

**manômetro solid-front mola tubular
execução NACE MR0175/ISO 15156-3,
caixa cônica, DN 125**

MGS61



A - VERTICAL
para montagem local.

Escalas	F	a	a ₁	b	c	ø d	ø d ₁	ø e	E	f	h	h ₁	H	L	ch	Peso (1)
≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126	57	137	6,5	141,5	66,5	54	20	27	1,11 kg
> 10 bar								34								

(dimensões : mm)

(1) para os modelos com enchimento adicionar 0,5 kg

OPCIONAIS

Modelo	hermético	com enchimento
E75 - Certificação NACE MR0175/ISO 15156-3	◆	◆
P02 - Preparado para oxigênio	◆ (1)	◆ (2)
P01 - Preparado para enchimento com óleo silicone/fluido fluorolube	◆	
S10 - Com enchimento com óleo silicone		◆
F30 - Com enchimento com fluido fluorolube		◆
SPS - Sobreprensão especial	◆	◆
T01 - Tropicalização	◆	◆
T32 - Vidro de segurança duplo estratificado	◆	◆

(1) Requisitar-se predisposto para encher-se com fluido fluorolube

(2) Requisitar-se com enchimento com fluido fluorolube.

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Seção / Modelo / Caixa / Montagem / Diâmetro / Escala / Conexão ao Processo / Opcionais
1 61 2 A F 43M E75...T32
3



A EMPRESA NUOVA FIMA SE RESERVA O DIREITO DE FAZER A QUALQUER MOMENTO TODAS AS MODIFICAÇÕES QUE CONSIDEREM INDISPENSÁVEIS A FIM DE MELHORAR SUA PRODUÇÃO. AS MODERNIZAÇÕES ESTÃO DISPONÍVEIS EM NOSSO SITE: www.nuovafima.com.br RC5 - 05/14